

Dossier Responsable Partie Commande

Procédure Partie Commande

C.F.A.O



- Page 2 : Ouverture du fichier à usiner et contrôle
- Page 3 : Usinage Phase 1 premier outil : Gravure

Page 4 : Usinage Phase 2 second outil : Fraisage

Page 5 : Fin de procédure

M.O.C.N Charlyrobot



Ouverture du fichier à usiner et contrôle

Procédure Partie Commande

Lancer le logiciel Charlygraal et Ouvrir le fichier à usiner (*dossier classe*) Effectuer une simulation réaliste et Corriger les éventuelles erreurs

10 Cliquez sur l'Icône de la MOCN : " Usinage " (à gauche de l'écran)



- Compte rendu d'usinage
 Image: Compte rendu d'usinage

 Optimiser
 Image: Compte rendu d'usinage

 Type
 Tf

 Type
 Tf

 Tontournage extérieur
 14
- 11 Cliquez sur le bouton Optimiser :

12 Cliquez sur OK pour Valider l'optimisation



13 Validez l'information en cliquant sur OK (*L'outil se déplace vers l'origine machine*)





Usinage : Phase 1 (premier outil)

Procédure Partie Commande

Attention

Information

- 14 **Demandez** au responsable de la **P**artie **O**pérative de placer l'outil demandé puis **validez** par **OK**
- 15 Cliquez sur le bouton capteur d'outil



OK

Veuillez régler la vitesse de rotation de la broche à 8000 tr/min et placer l'outil numéro 3 : Pointe javelot 1,5 mm.

ΠK

16 Cliquez sur OK pour lancer la mesure De l'outil par le capteur

17 Si l'outil est « à l'aplomb du capteur » (au dessus du capteur) : validez par OK L'outil descend sur le capteur



Approche du capteur et mesure de l'outil ?

Annuler



Faire obligatoirement Valider la procédure par le professeur Avant de lancer l'usinage

Après validation par le professeur lancez l'usinage en cliquant sur **OK**





Usinage : Phase 2 (second outil)

Information

Procédure Partie Commande

Attention

14 **Demandez** au responsable de la **P**artie **O**pérative de placer l'outil demandé puis **validez** par **OK**





OK

16 Cliquez sur OK pour lancer la mesure De l'outil par le capteur

17 Si l'outil est « à l'aplomb du capteur » (au dessus du capteur) : validez par OK L'outil descend sur le capteur



Approche du capteur et mesure de l'outil ?

Annuler



Faire obligatoirement Valider la procédure par le professeur Avant de lancer l'usinage

Après validation par le professeur lancez l'usinage en cliquant sur **OK**





Fin de procédure

Procédure Partie Commande

Information		×
<u>.</u>	Usinage terminé	
	(OK	

Fermez le fichier ainsi que le logiciel de CFAO Charlygraal

(Utilisez le bouton "Annuler " si la porte de la machine est ouverte)



Contrôler

la propreté et le rangement du poste de travail en collaboration avec le responsable de la partie Opérative



Faire obligatoirement Valider la fin du travail