



Les outils de la M.O.C.N

Procédure Partie Opérative



Les outils de fraisage :



Fraise à surfacer D = 15 mm



Fraise 2 tailles D = 2 mm

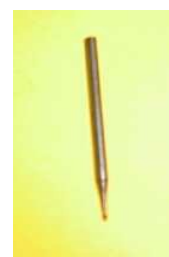
Les outils de Gravure :



pointe javelot



Pointe à graver,



Pointe à graver,

Les outils de Perçage & système de serrage



Foret D = 3 mm



Pince porte outil